



## Instructions for Colonel Electric Label Gluer

### Instrucciones de servicio para la “Etiquetadora Modelo: Colonel”

#### Limpieza y mantenimiento

- 1) Después de haber terminado de usar el equipo, este se debe de limpiar muy bien.
- 2) Es muy importante para su limpieza llenar la bandeja de adhesivo con agua caliente y dejar el equipo encendido para que el rodillo inferior se pueda Auto- Limpiar. (Por decir de alguna manera).
- 3) Los residuos de adhesivo que se encuentren muy pegados sobre los rodillos y en cualquier parte del equipo se podrá usar un desengrasante.
- 4) Jamás usar un cuchillo o cualquier objeto punzocortante para quitar el exceso de adhesivo, en especial sobre los rodillos.
- 5) Después de haber limpiado el equipo, hay que secar muy bien la bandeja y rodillos con un trapo seco.
- 6) Es muy recomendable lubricar regularmente con aceite todas las partes movibles, tales como ruedas y engranes, etc.
- 7) Es importante poner atención que las “Cuchillas Separadoras ”estén alineadas y niveladas a un mismo punto para que puedan separar la etiqueta del rodillo alimentador de adhesivo.



## Instructions for Colonel Electric Label Gluer

### Colonel Setup Video

Puede ver un video de algunas de las características principales de la configuración de Colonel Gluer en nuestro sitio web: vaya a [www.gluefast.com/videos](http://www.gluefast.com/videos) y haga clic en Colonel Setup Video, o ingrese a la página de la siguiente manera: <http://www.gluefast.com/videos/colonel-setup-video.html>.

### Arranque del equipo

- 1.El adhesivo que se vaya a usar, debe de estar 100% libre de residuos de polvo o cualquier otro cuerpo extraño ya que esto podría reducir la vida útil del equipo, así como su buen funcionamiento.
- 2.La bandeja (#39) debe estar en posición para que el rodillo inferior (#13) pueda estar en contacto con el adhesivo.
- 3.El rodillo aplicador superior (#10) se puede ajustar por medio de los tornillos ajustadores para regular la cantidad de adhesivo que uno desee.
- 4.La varilla alimentadora de presión (#5) se puede ajustar usando las perillas (#6 / #8) ni suelto, ni muy apretado sino el adhesivo podría transferirse a otro lugar, o en su defecto el adhesivo no podrá transferirse uniformemente al rodillo aplicador y por ende a la etiqueta.

### NOTA:

Usted podrá ajustar la cantidad de adhesivo simplemente girando las perillas de control (#48, #50 y #51).

Hay una perilla de control en cada lado de la etiquetadora, estas deben ajustarse a un mismo nivel para proporcionar una película uniforme de adhesivo al rodillo aplicador.

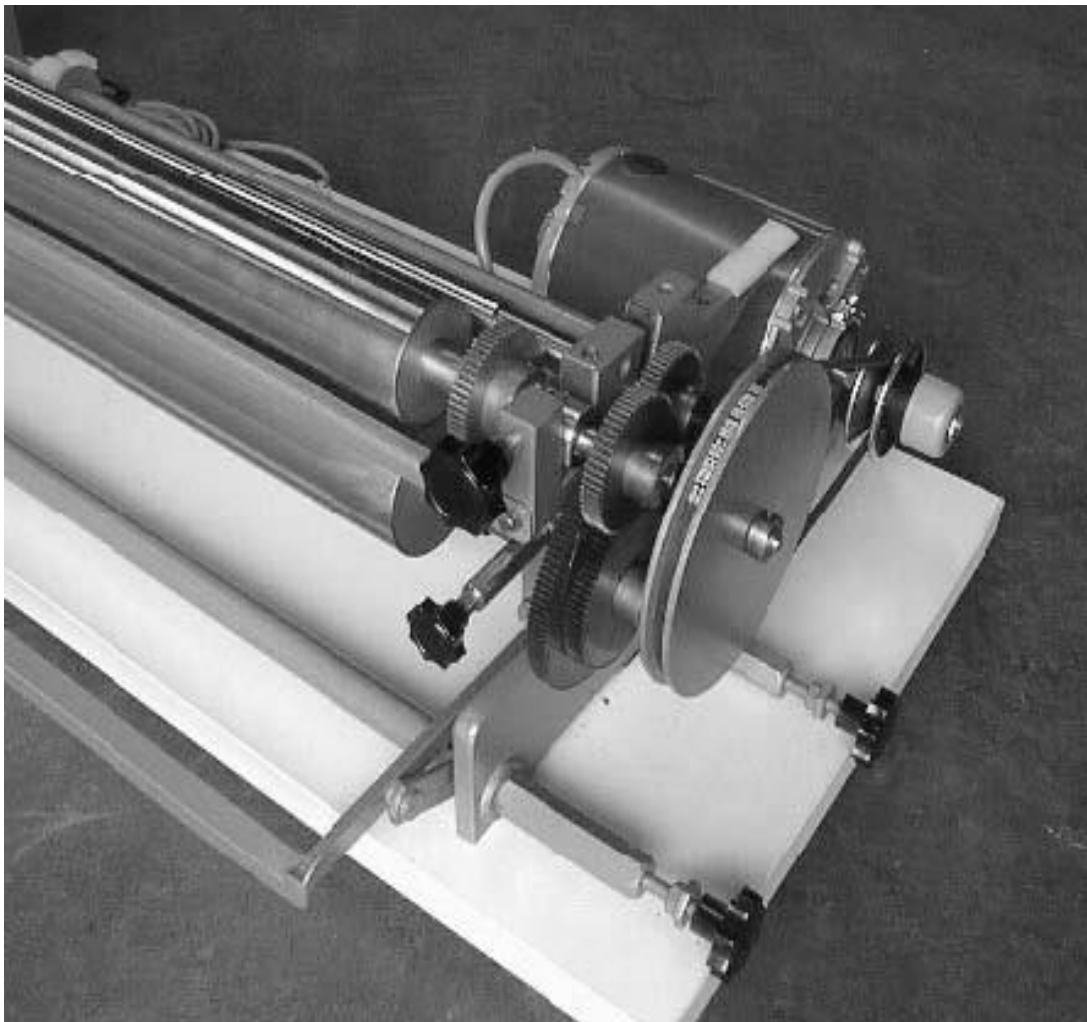
\*Evitar el uso de adhesivos espumosos este se puede modificar agregándole glicerina, pero con mucho cuidado para que no pierda su fuerza de adhesión.

### Re-assembly Tips





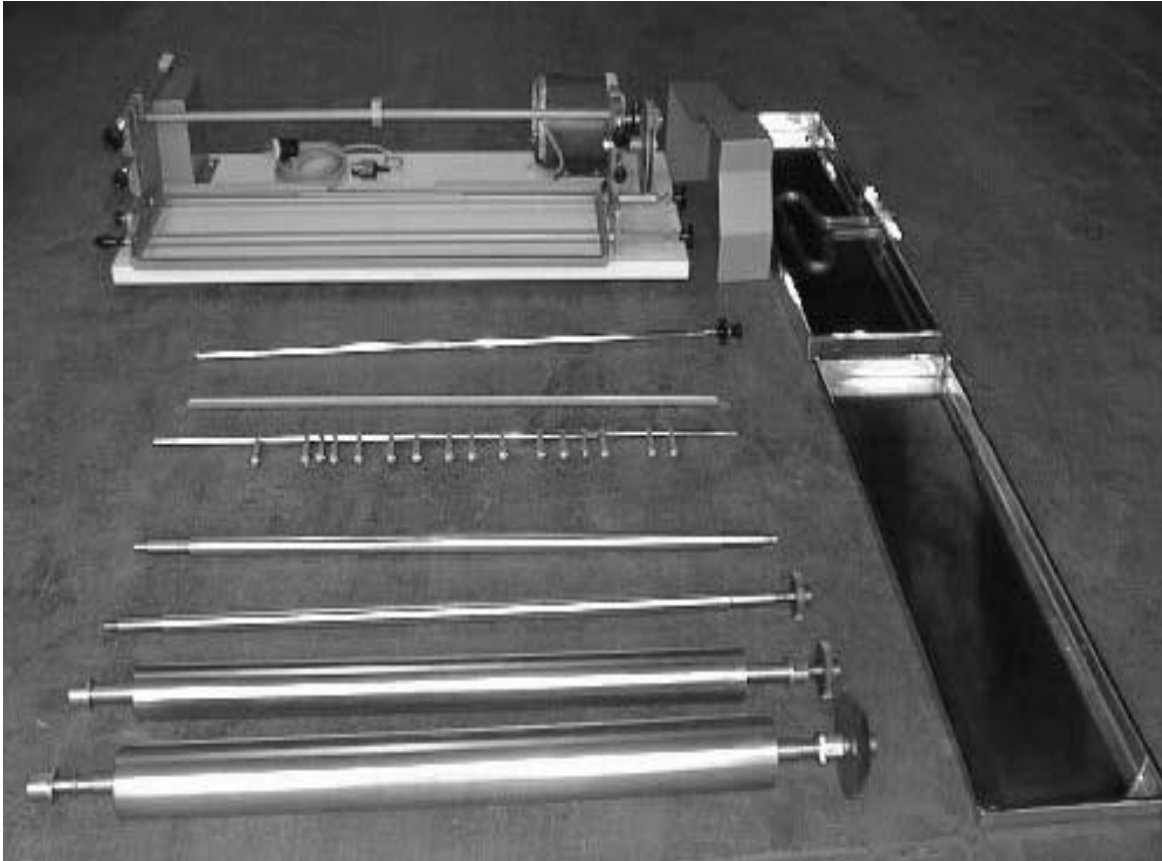
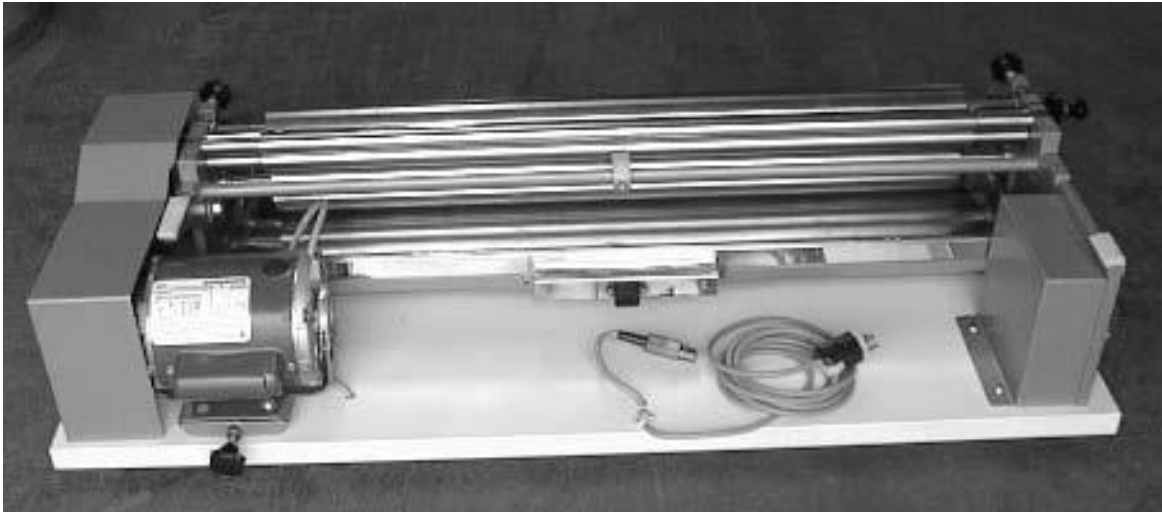
**COLONEL ELECTRIC LABEL GLUER Photo #1**  
**Photo #2**





**COLONEL ELECTRIC LABEL GLUER Photo #3**

**Photo #4**



# **Gluefast**

**Adhesives & Applying Equipment**

1-20COL	Top Feed Roller - 20" Gluer (Gearless)
1-32COL	Top Feed Roller - 32" Gluer (Gearless)
1-42COL	Top Feed Roller - 42" Gluer (Gearless)
2-20COL	Bottom Feed Roller - 20" Gluer
2-32COL	Bottom Feed Roller - 32" Gluer
2-42COL	Bottom Feed Roller - 42" Gluer
3COL	Bottom Feed Roller Gear (Approx. 2")
4COL	Gear Set Screw
5-20COL	Pressure Feed Rod - 20" Gluer
5-32COL	Pressure Feed Rod - 32" Gluer
5-42COL	Pressure Feed Rod - 42" Gluer
6COL	Pressure Feed Rod Lock Knob
7COL	Stop Nut
8COL	Pressure Feed Adjustment Knob
9COL	Bushing (Double Faced)
9COL-42	Bushing (Double Faced) - 42" Gluer
10-20COL	Glue Application Roller - 20" Gluer
10-32COL	Glue Application Roller - 32" Gluer
10-42COL	Glue Application Roller - 42" Gluer
11COL	Glue Control Roller Gear (Approx. 2.25")
12RCOL	Right Bushing (Single Faced)
12LCOL	Left Bushing (Single Faced)
13-20COL	Glue Pickup Roller - 20" Gluer
13-32COL	Glue Pickup Roller - 32" Gluer
13-42COL	Glue Pickup Roller - 42" Gluer
14COL	Double Drive Gear, Fiber (Single Unit)
14COL-STEEL	Double Drive Gear, Steel (Single Unit)
14COL-STEEL42	Double Drive Gear, Steel (Single Unit) for 42" Colonel only
15-20COL	Finger (Only) - 20" Gluer
15-32COL	Finger (Only) - 32" Gluer
15&16-20COL	Finger & Point Assembly with Screw - 20" Gluer
15&16-32COL	Finger & Point Assembly with Screw - 32" Gluer
1CAPT	Pick Off Point
37CAPT	Screw for Finger
18-20COL	Brass Finger Rod - 20" Gluer
18-32COL	Brass Finger Rod - 32" Gluer
18-42COL	Brass Finger Rod - 42" Gluer
19COL	Calrod Heater Ceramic Plug
19HCCOL	Heater Cord
19ACOL	Calrod Heater White Plastic Plug (Gluer w/serial # starting "590" & up)
20COL	Power Plug
20PC	Power Cord
21COL	Motor - 1/3 HP 115 volts AC
22COL	Variable Speed Pulley
22ACOL	Fixed Pulley - 3"
22BCOL	Fixed Pulley -3.5"
23COL	Allen Screw
24COL	Motor Speed Control Mounting Plate with Knob
25&26COL	Motor Mounting Bolt & Washer

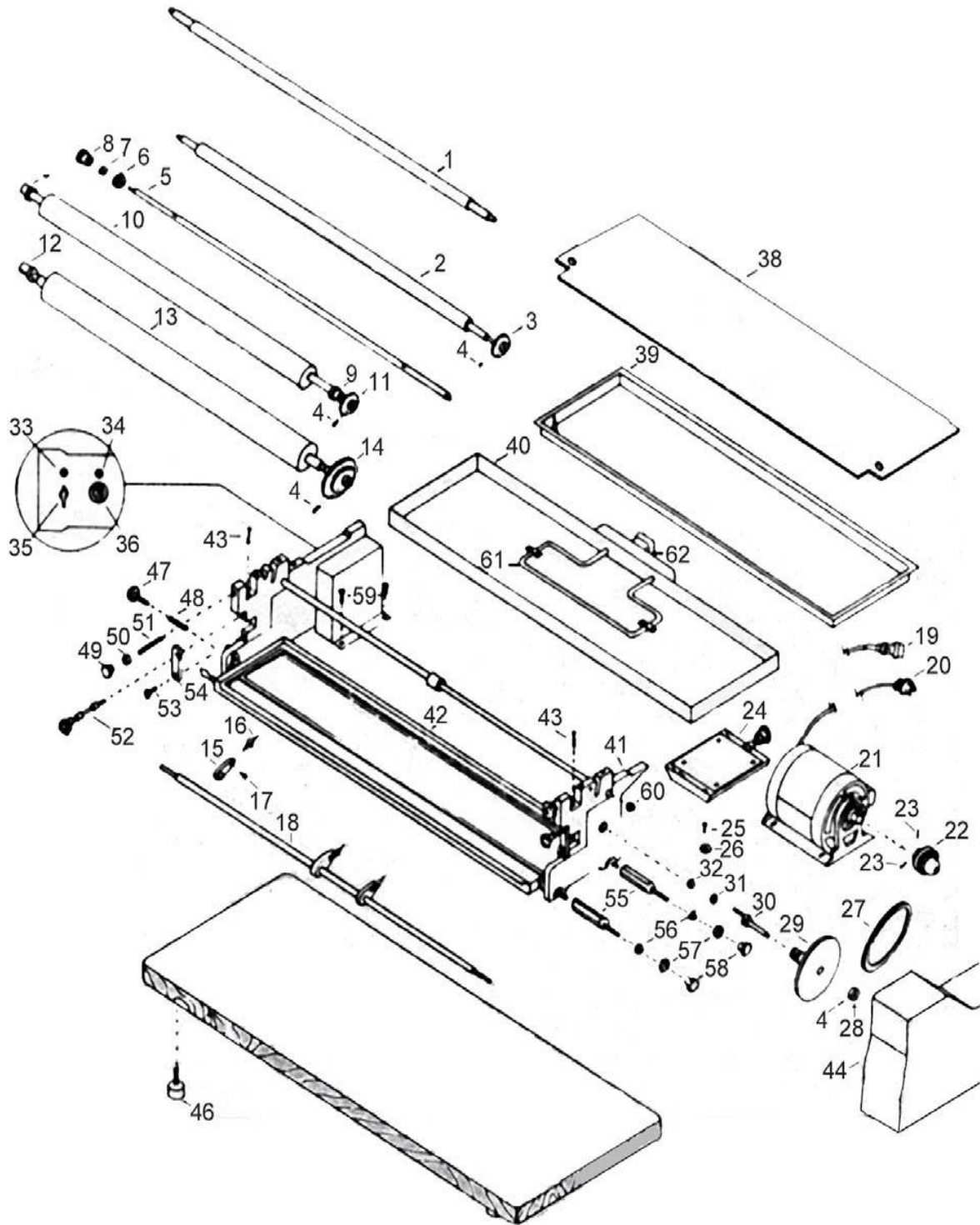
# **Gluefast**

**Adhesives & Applying Equipment**

27COL	Drive Belt (3L270)
28COL	Flywheel Collar (Only)
28&29COL	Flywheel with Pinion Gear & Collar
30COL	Eccentric Shaft & Adjusting Nut for Colonel
31+32COL	Eccentric Shaft Washer & Locknut
33COL	Indicator Lamp for Motor
34COL	Indictor Lamp for Heater
35COL	On/Off Knob for Motor
36COL	Temperature Control Knob for Heater
35ACOL	Motor Switch
36ACOL	Temperature Control Switch, 115 Volts
36ACOL-220	Temperature Control Switch, 220/230 volts
37COL	Cover Knob
38-20COL	Standard Cover Plate - 20" Gluer (10.25" Depth)
38-20LCOL	Large Cover Plate - 20" Gluer (19.5" Depth)
38-32COL	Standard Cover Plate - 32" Gluer (10.25" Depth)
38-32LCOL	Large Cover Plate - 32" Gluer (19.5" Depth)
39-20COL	Glue Tray for 20" Gluer
39-32COL	Glue Tray for 32" Gluer
39-42COL	Glue Tray for 42" Gluer
40-20COL	Calrod Heater & Hot Water Tray - 20" Gluer
40-32COL	Calrod Heater & Hot Water Tray - 32" Gluer
40-20DCOL	Aluminum Heating Plate for 20" Gluer
41-20COL	Main Frame with Support Crossbar & Hub - 20" Gluer
41-32COL	Main Frame with Support Crossbar & Hub - 32" Gluer
42-20COL	Glue Tray Platform with handle - 20" Gluer
42-32COL	Glue Tray Platform with handle - 32" Gluer
42-42COL	Glue Tray Platform with handle - 42" Gluer
20CAPT	Tension Spring for Glue Application Roller
44COL	Drive Guard Cover
45-20COL	Wood Platform Base for 20" Gluer
45-32COL	Wood Platform Base for 32" Gluer
45-42COL	Wood Platform Base for 42" Gluer
46COL	Platform Foot Support
47COL	Glue Tray Positioning Knob
48COL	Pressure Spring & Ball Bearing
49,50,+51COL	Glue Control Knob, Locknut & Tapered Shaft
52COL	Finger Rod Mounting Knob & Support
53COL	Bushing Cover Bolt
54COL	Bushing Retention Plate
55COL	Drive Guard Cover Support Posts
56+57COL	Guard Limit Locknut & Support Plate
58COL	Drive Guard Cover Knob
59COL	Switch Cover Mounting Screw
60COL	Cross Bar Mounting Nut
61COL	Calrod Heater Element (without Male Connector), 110 volts
61COL-220	Calrod Heater Element (without Male Connector), 220/230 volts
62COL	Male Connector for Calrod Heater Plug (Ceramic – Part# 19)
62ACOL	Male Connector for Calrod Heater Plug (White Plastic - Part # 19A)

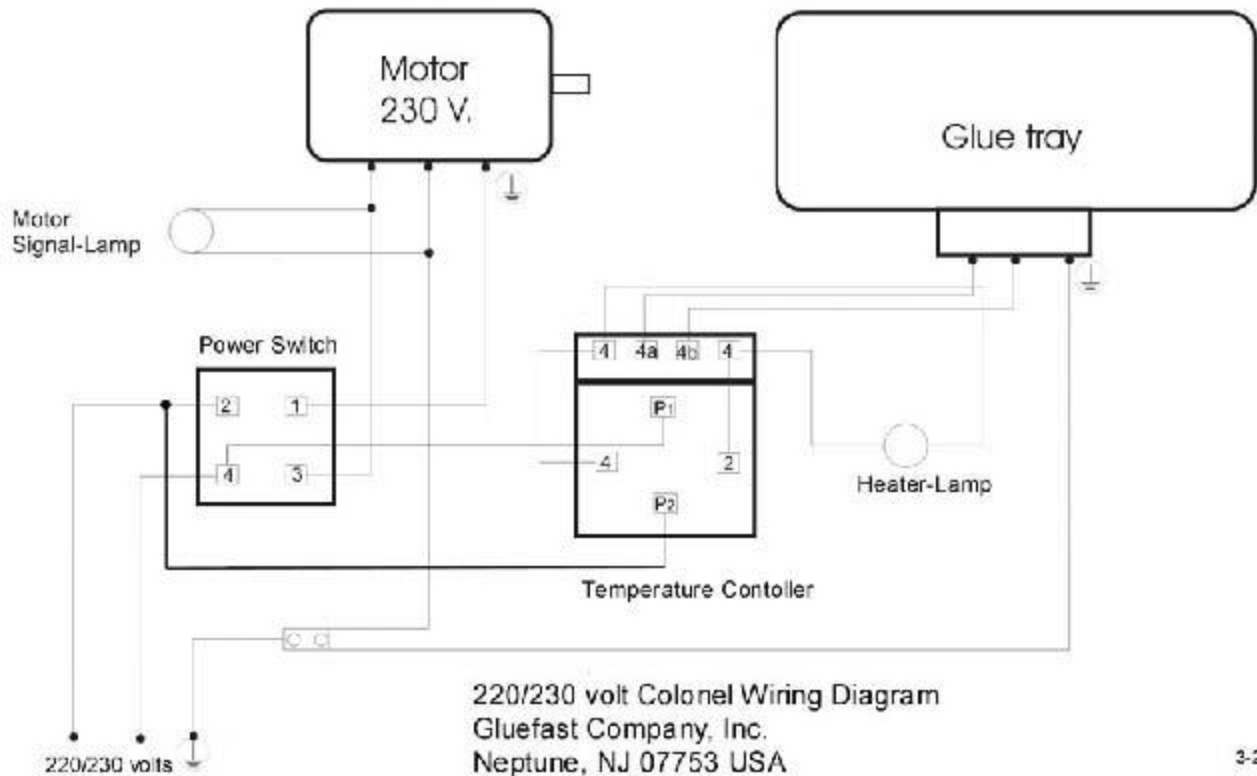
## COLONEL SCHEMATIC

Includes Optional Heated Glue Tray 220/230 volts





## COLONEL ELECTRICAL SCHEMATIC



3-2010

**GE Motors**

**SKC36LN19JT**

1/4	50
110/220	1
1425	N
5.60/2.80	1.35
6.20/3.10	48
40 C	B
CONT	

CAT NO C460

RLJ290048

A-C MOTOR  
THERMALLY PROTECTED

STK NO: C460

- WARNING -

TERMINAL COVER MUST BE IN PLACE FOR SAFE OPERATION. GROUND IN ACCORDANCE WITH LOCAL ELECTRICAL CODES. KEEP FINGERS & OBJECTS AWAY FROM OPENINGS & ROTATING PARTS. DISCONNECT POWER SOURCES BEFORE TOUCHING INTERNAL PARTS.

VOLTAGE CONNECTIONS		
LEAD	LOW VOLT	HIGH VOLT
BROWN	5	4
WHITE	2	5
RED	5	5
BLACK	4	4

CCW ROTATION AS SHOWN. TO REVERSE ROTATION INTERCHANGE BLACK & RED

PACK: \_\_\_\_\_ ACCESSORIES:

PERMANENTLY LUBRICATED BALL BEARINGS. RELUBRICATION NOT REQUIRED

Assembled in MEXICO